

FP50B

Phoenix™ Ex-geschützter Schwenk-/Neigeantrieb - DATENBLATT

VANDERBILT



FP50B
FP50B/L
FP50B/U

Die ex-geschützten Phoenix™-Produkte sind ATEX-zertifiziert und ausgelegt für den Einsatz in Bereichen, in denen aufgrund brennbarer Gase, Dämpfe, Nebel oder Staub Explosionsgefahr besteht. Durch die Konstruktion des Schwenk-/Neigeantriebs werden Explosionen verhindert, da evtl. entstehende Hitze, Funken oder Flammen nicht nach außen dringen können. Dadurch wird verhindert, dass sich explosionsfähige Atmosphären oder Materialien in der Umgebung des Gerätes entzünden. Der Schwenk-/Neigeantrieb ist ATEX-zertifiziert für den Einsatz in Bereichen der Gasgruppe IIB (einschl. Ethylen und Propan). Die Schwenk-/Neigeantriebe sind mit Potentiometern ausgestattet und als 230-, 110- und 24-V-AC-Version erhältlich.

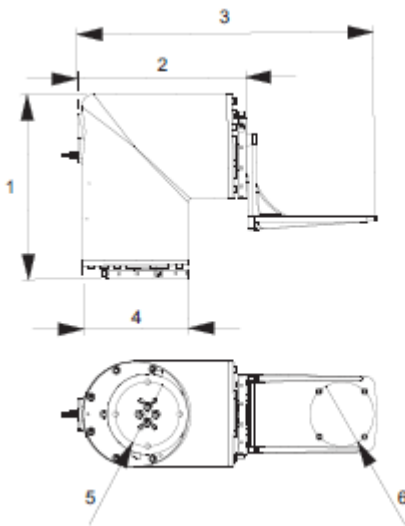
- **Geeignet für Gasgruppe IIB**
- **Geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten staubigen Bereichen**
- **Ausgestattet mit Potentiometer**
- **Jedes Gerät wird auf Dichtigkeit geprüft**
- **Schwenk-/Neigeantriebe sind für drei 3 unterschiedliche Versorgungsspannungen erhältlich**

FP50B

Phoenix™ Ex-geschützter Schwenk-/Neigeantrieb - DATENBLATT

VANDERBILT

Mechanische Abmessungen



1	291 mm	4	Ø167 mm
2	266 mm	5	4x M8 Montagelöcher; 101,6 mm Teilkreisdurchmesser
3	471 mm	6	4x M6 Montagelöcher; 101,6 mm Teilkreisdurchmesser

FP50B

Phoenix™ Ex-geschützter Schwenk-/Neigeantrieb - DATENBLATT

VANDERBILT

Technische Daten

	FP50B	FP50B/L	FP50B/U
Anwendungsbereich	Gasgruppe IIB; explosionsgefährdete Bereiche (Gas Zone 1 bzw. Staub Zone 21)		
Spannungsversorgung	230 V AC, 50 Hz	Spannungsversorgung	230 V AC, 50 Hz
Abmessungen (B x H x T)	167 x 286 x 448 mm		
Kabelzuführung	interner Klemmenblock, 1 Gewindebohrung (M20x1,5) für zugelassene Kabelverschraubung		
Ausführung und Farbe	Gehäuse: Polyester-Pulverbeschichtung RAL1021 (gelb). Endkappen: eloxiert		
Konstruktion	Gehäuse: bearbeitetes Aluminium; Endkappen (Schwenken und Neigen): CNC-bearbeitetes Aluminium; Schwenk/Neige-Scheiben: CNC-bearbeitetes Aluminium; Befestigungsplattform: CNC-bearbeiteter Aluminiumguss		
Material	Aluminium		
Umgebungstemperatur, Betrieb	-20 bis +40 °C		
Schutzart	IP67 BS EN 60 529		
Gewicht	18,4 kg		
Max. Last	40 kg – nur Seitenmontage		
Max. Drehung	Schwenken: 346°. Neigen: ±172°		
Drehgeschwindigkeit	Schwenken + Neigen: 4,5/s (50 Hz), 5,4/s (60 Hz)		

Bestellangaben

Type	Part no	Designation	Weight
FP50B	V54561-C910-A4	FP50B Ex-geschützter Schwenk-/Neigeantrieb ATEX IIB 230 V AC	18,40 kg
FP50B/U	V54561-C910-A5	FP50B/U Ex-geschützter Schwenk-/Neigeantrieb ATEX IIB 110 V AC	18,40 kg
FP50B/L	V54561-C910-A6	FP50B/L Ex-geschützter Schwenk-/Neigeantrieb ATEX IIB 24 V AC	18,40 kg

FP50B

Phoenix™ Ex-geschützter Schwenk-/Neigeantrieb - DATENBLATT

VANDERBILT

Herausgegeben von
Vanderbilt
Clonshaugh Business and
Technology Park
Clonshaugh
Dublin 17
Irland
www.vanderbiltindustries.com

© Vanderbilt 2015
Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Lieferung je nach Verfügbarkeit.
Dokumentennr.: C-300508
Stand: 06/03/2009

Vanderbilt
FP50B 09.2015

© Vanderbilt 2015
Seite 4

VANDERBILT